Mercoledì 9 Novembre 2011 ore 14.00-18,00 sala Abete Hall Ovest

La protezione da atmosfere esplosive nell'industria dei rifiuti

a cura di **ICAM srl**

Le direttive ATEX fissano i requisiti che devono essere soddisfatti per garantire la sicurezza delle strutture aziendali e quella dei lavoratori in ambienti ove è presente il rischio di atmosfere potenzialmente esplosive.
Il convegno si propone di individuare le modalità per una corretta valutazione del rischio, una sistematica analisi e determinazione delle sorgenti di accensione e le soluzioni da applicare ai fini della prevenzione di tale rischio.
La complessità e vastità dell'argomento ATEX, richiamata in causa da frequenti incidenti negli ambienti di lavoro, necessita di trattare adeguatamente il problema "ATmosfere EXplosive" in funzione della realtà produttiva a cui si rivolge con lo scopo di fornire importanti elementi tecnici e normativi che consentano una migliore comprensione dei fenomeni e dei rischi di esplosione e degli adempimenti ad essi correlati.
L'organizzazione del seminario coniuga un modello di innovazione di valore ("value innovation") con altri partner affidabili e credibili del settore delle forniture o dei servizi al segmento della sicurezza sul lavoro e tutela dell'ambiente.
Il patrocinio dell'associazione no profit USI è stato concesso in quanto l'organizzazione del seminario utilizza la stessa metodologia operativa del "Gruppo di Lavoro" e ne condivide gli obiettivi.
Tale modello permette di trasferire valori non economici ai rispettivi clienti cioè conoscenze tecniche avanzate (tramite i seminari informativi tecnici sulle nuove frontiere scientifiche e normative), conferendo quindi un servizio aggiuntivo e gratuito agli stessi;

Introduzione:
- Saluto di benvenuto e finalità dell'iniziativa

Dr. Oscar Serio : Gruppo di Lavoro per la Sicurezza in Ambienti a rischio di Esplosione

Interventi:
- La vigilanza e le ispezioni nelle aziende a rischio di atmosfere esplosive in accordo alla direttiva ATEX.

Ing. Arletti: ASL Modena

- Classificazione delle zone ATEX e relativa valutazione del rischio. Esempi applicati all'industria dei rifiuti e misure di prevenzione e protezione

Ing. Matteo Pettenuzzo: NECSI srl

- Impianti di aspirazione: caratteristiche tecniche/costruttive. Misure di prevenzione e protezione adottate

Ing. Andrea Doardo: ICAM srl

- Aspirazione ad alta pressione di materiale infiammabile. Contenimento micro-polveri ed assorbimento delle esalazioni

Ing. Davide Stivani: TIGER VAC Europa srl

- Conclusioni, progetti in corso e obiettivi futuri

Ing. Alessandro Panico: USI